

## 技术评价结论

关于江苏德威化工有限公司  
敬申转型升级生产技改项目  
环境可行性报告的技术评价结论

(以下简称《报告书》)进行了技术评价。该项目建设单位江苏镇江市江泰化工有限公司

委托江苏德威化工有限公司委托江苏德威化工有限公司，监理单位为江苏博趣环境检测有限公司和江苏迈斯特环境检测有限公司。评价工作成果为论证了该项目建设的环境可行性和《报告书》编制规范性，经初步审核，明确了重点关注的环保措施和环保设施投资

征询期，J.J.石マ列进行云中。江初申、マ蒙评审，现对江泰化工有限公司设计研究完善内容根据专家意见修改的《报告书（报批稿）》

提出主要修改意见如下：

### 一、项目概况

况继续完善等问题，公司投资6200万元对现有钛白粉生产工艺、生  
产装置以及环保设施等进行技术改造。主要建设内容包括：生产装置

后发生化，对现有工程

优化并维护保养。

该项站公辅工程设置情况

备注
车间占地面积4400m <sup>2</sup> ，建筑面积3987m <sup>2</sup> ，1F 占地面积2100m <sup>2</sup> 。
占地面积2880m <sup>2</sup> ，建筑面积2568m <sup>2</sup> ，1F 占地面积2120m <sup>2</sup> ，建筑面积1910m <sup>2</sup> ，1F
车间占地面积1400m <sup>2</sup> ，建筑面积1320m <sup>2</sup> ，1F 车间占地面积5300m <sup>2</sup> ，建筑面积4950m <sup>2</sup> ，1F

类别	建设名称	设计能力	
原料	原料仓库	3807m <sup>2</sup>	车
	硫酸储罐	2000m <sup>3</sup>	
贮存	成品仓库	2568m <sup>2</sup>	
	亚铁铁干	1290m <sup>2</sup>	
贮运工程	固体废物库	1512m <sup>2</sup>	
	固废	石膏暂存场	1350m <sup>2</sup>
	原料供应		

系统	建设名称	设计能力	备注
公用工程	生产废水	815.07m <sup>3</sup> /h	经厂内污水处理站处理后
	生活污水	40m <sup>3</sup> /h	能力100
	清净下水	100m <sup>3</sup> /h	中和由清下水排
	冷却水系统	7000-2000m <sup>3</sup> /h	冷却塔1座
环保工程	供热系统	~30t/h	蒸汽由
	供电	35KV	
	空压站	~230m <sup>3</sup> /min	10台
环保工程	废气	喷淋吸收塔	
	处理	喷淋、静电除尘器	
		纤维除雾器	

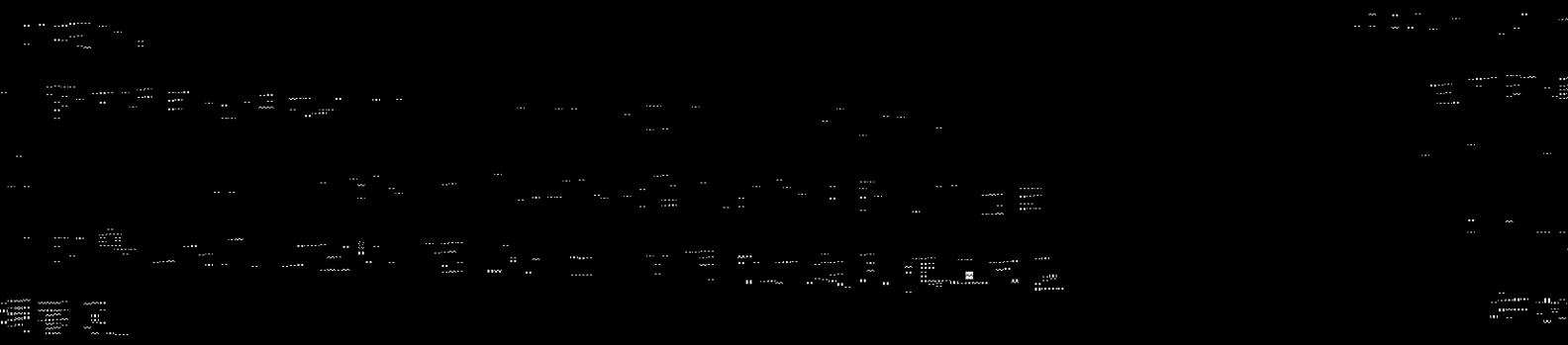
钠碱吸收塔		丁套
废水收集池	600m <sup>3</sup>	废水收集池位于北侧，连接
应急收集池及配套设施	2700m <sup>3</sup>	包括事故池和应急池
废水收集池	2000m <sup>3</sup>	
废水调节池	600m <sup>3</sup>	
噪声		设备噪声

东侧为“和港汇化工”，北侧为“和港汇化工”。

西侧为“和港汇化工”，南侧为“和港汇化工”。

### 1、环境保护目标

大气环境：以项目为中心，半径200m范围内，无居民区、学校、医院等敏感目标。



环境风险：该项目环境风险评价范围内共有解家庄、雪沟、石墙头社区、石墙头、下虜、电厂一村、雪北村(拆迁中)、五墩村、马湾、支湖、大刘村等十一个环境敏感点(见表 1.4-1)。

地表水环境：本项目位于长江支流孩溪河，为孩溪河排口，公司废水排口上游 1.0km 两个断面，长江上孩溪游 1500m(谏壁水厂取水口)、孩溪河入江口、孩溪游 2.0km、孩溪河入江口下游 4.0km 四个断面。

监测结果表明，孩溪河中公司废水排口上游 1.0km 断面 BOD<sub>5</sub> 不能满足 IV 类要求；长江 12 个断面中，高锰酸盐指数、BOD<sub>5</sub>、石油类、SS、氨氮不能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV 类标准要求。

土壤环境。共布设2个土壤环境监测点，监测结果表明，监测点各项土壤指标均满足《土壤环境质量建设区标准》（GB15613-2018）中第二类用地风险筛选值的要求。

## 二、环境污染防治措施及主要环境影响

### （一）、污染物排放标准

#### 1、废气

该项目废气中燃烧烟气执行《工业炉窑大气污染物排放标准》

（GB16297-1996）中二级标准，厂界无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准。

（DB37/2939-2000）中一级标准。

该项目运营期东、南、西厂界噪声

声排放标准》（GB12348-2008）中3

#### 4、固体废物

该项目危险废物厂内暂存按

行《危险废物贮存污染防治技术规范》

酸雾：钛液在真空浓缩过程中产生的废气，主要成分为硫酸雾，真空浓缩后产生的粉尘。

生产过程中  
产生的粉尘  
由吸结晶器内的空气和

少量粉尘和燃气燃烧产生的粉尘、一氧化碳、氮氧化物、物料粉尘和包装过程中产生的粉尘。

钛液真空结晶过程中，在水蒸发时，钛液的水分少量蒸发形成的硫酸雾。钛液真空蒸发器，钛液真空蒸发器蒸发形成的硫酸雾。

## 2、废水

该厂废水主要是硫酸废水、水洗含酸废水、漂洗废水、

酸雾喷淋废水、皂石渣浆池压滤废  
隔膜压滤废水、煅烧烟气喷淋废水、

真空结晶器废水、

1. 硫酸废水

2. 水洗水

3. 漂洗水

4. 煅烧烟气喷淋水

5. 真空结晶器废水

6. 皂石渣浆池压滤水

7. 隔膜压滤水

8. 酸雾喷淋水

9. 硫酸雾

10. 粉尘

11. 一氧化碳

12. 氮氧化物

## 1、废气:

(1)原矿粉碎产生的粉尘,经布袋除尘器收尘后无组织排放。

(2)酸解尾气,矿粉和 $H_2SO_4$ 进行酸解得到钛液(硫酸氧钛),酸解反应过程中产生的硫酸氢根离子和硫酸根离子,经中和后排放。

的估算模式(AERMOD)进行预测计算，该项目卫生防护距离为：铁  
白粉生产车间设置100m的卫生防护距离；后期整理车间设置50m  
的卫生防护距离；砖窑回收装置设置50m的卫生防护距离。目前  
卫生防护距离范围内无居民、学校等敏感目标。无需设置大气环  
境防护距离。

## 2、废水：

该项目产生的废水经化粪池预处理后回用，不外排。

#### 四、环境影响预测

根据《环境影响评价技术导则—大气环境》(HJ2.2-2018), 提供以下计算模式:



... ..

...

### ... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

自化委备案，备案号为：2017-321113-26-03-459642。

2、环保政策相符性：该项目符合《“两减六治三提升”专项行动方案》、《镇江市生态环境保护规划》中相关要求；项目属于轻化工

项目，位于工业园区内，不属于新建项目。企业建有污水处理站并有自动在线监控装置，长江的监测数据基本可

达国家地表水Ⅲ类标准。项目生产过程中产生的废气经收集后由活性炭吸附装置处理后达标排放；项目生产过程中产生的废水经污水处理站处理后达标排放；项目生产过程中产生的固废经收集后由环卫部门统一清运处理。

项目生产过程中产生的废气经收集后由活性炭吸附装置处理后达标排放；项目生产过程中产生的废水经污水处理站处理后达标排放；项目生产过程中产生的固废经收集后由环卫部门统一清运处理。项目生产过程中产生的噪声经隔声、吸声、减振等措施处理后达标排放。项目生产过程中产生的电磁辐射经采取屏蔽措施后达标排放。

项目生产过程中产生的废气经收集后由活性炭吸附装置处理后达标排放；项目生产过程中产生的废水经污水处理站处理后达标排放；项目生产过程中产生的固废经收集后由环卫部门统一清运处理。项目生产过程中产生的噪声经隔声、吸声、减振等措施处理后达标排放。项目生产过程中产生的电磁辐射经采取屏蔽措施后达标排放。

项目生产过程中产生的废气经收集后由活性炭吸附装置处理后达标排放；项目生产过程中产生的废水经污水处理站处理后达标排放；项目生产过程中产生的固废经收集后由环卫部门统一清运处理。项目生产过程中产生的噪声经隔声、吸声、减振等措施处理后达标排放。项目生产过程中产生的电磁辐射经采取屏蔽措施后达标排放。

项目生产过程中产生的废气经收集后由活性炭吸附装置处理后达标排放；项目生产过程中产生的废水经污水处理站处理后达标排放；项目生产过程中产生的固废经收集后由环卫部门统一清运处理。项目生产过程中产生的噪声经隔声、吸声、减振等措施处理后达标排放。项目生产过程中产生的电磁辐射经采取屏蔽措施后达标排放。

项目生产过程中产生的废气经收集后由活性炭吸附装置处理后达标排放；项目生产过程中产生的废水经污水处理站处理后达标排放；项目生产过程中产生的固废经收集后由环卫部门统一清运处理。项目生产过程中产生的噪声经隔声、吸声、减振等措施处理后达标排放。项目生产过程中产生的电磁辐射经采取屏蔽措施后达标排放。

